

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 บทนำ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (เดิมชื่อนิคมอุตสาหกรรมเหมราช ตะวันออก (มาบตาพุด)) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้เปิดดำเนินการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ภายหลังรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ต่อมาได้มีการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการกับหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต โดยมีลำดับการพิจารณาเห็นชอบโครงการ ดังนี้

(1) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) โดยมีกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลต ที่ 300 ตันต่อวัน หรือ 100,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิต 333 วันต่อปี) ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009/10762 ลงวันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ.2546

(2) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) โดยขอเพิ่มกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลต จาก 300 ตันต่อวัน หรือ 100,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิต 333 วันต่อปี) เป็น 450 ตันต่อวัน หรือ 150,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิตที่ 333 วันต่อปี) ซึ่งเป็นการขยายกำลังการผลิตโดยการขอตีตั้งและปรับปรุงอุปกรณ์บางส่วนเพิ่มเติม เพื่อรองรับการป้อนวัตถุดิบที่เพิ่มขึ้น ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.9/3835 ลงวันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ.2552 ซึ่งไม่มีการดำเนินการแต่อย่างใด

(3) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) โดยขอเพิ่มกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลต จาก 300 ตันต่อวัน หรือ 100,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิต 333 วันต่อปี) เป็น 600 ตันต่อวัน หรือ 219,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิตที่ 365 วันต่อปี) ซึ่งเป็นการขยายกำลังการผลิต

โดยการขอติดตั้งและปรับปรุงอุปกรณ์บางส่วนเพิ่มเติม เพื่อรองรับการป้อนวัตถุดิบที่เพิ่มขึ้น โดยโครงการได้มีการเพิ่มจำนวนวันในการผลิตในรอบปี จาก 333 วันต่อปีเป็น 365 วันต่อปี เรียบร้อยแล้ว ส่วนการติดตั้งอุปกรณ์หรือเครื่องจักรเพิ่มเติมได้ดำเนินการไปแล้วบางส่วน จึงทำให้กำลังการผลิตปัจจุบันยังไม่เต็มกำลังการผลิต รวมถึงได้ดำเนินการเปลี่ยนการบำบัดน้ำเสีย โดยทำแนวท่อส่งน้ำเสียไปบำบัดที่บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.9/12111 ลงวันที่ 14 ตุลาคม พ.ศ.2556

(4) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือ ที่ อก 5106.2/0381 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2564 โดยจะติดตั้งอุปกรณ์ เครื่องจักรเพิ่มเติมในส่วนที่เหลือ เพื่อให้สามารถผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลตได้เต็มกำลังการผลิต 600 ตันต่อวัน หรือ 219,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิตที่ 365 วันต่อปี) ตามที่เคยได้รับความเห็นชอบไปเรียบร้อยแล้ว และเมื่อโครงการได้มีการทบทวนการออกแบบในรายละเอียด (Detail Design) พบว่า มีรายละเอียดข้อมูลโครงการแตกต่างจากที่เคยได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเดิม ประกอบด้วย 6 ประเด็นหลัก คือ

1) การขอปรับปรุงรายละเอียดของอุปกรณ์/เครื่องจักร ในกระบวนการผลิตที่ยังไม่ได้ติดตั้ง ตามที่เคยได้รับความเห็นชอบเมื่อปี พ.ศ.2556

- ขอปรับเปลี่ยนขนาดเครื่องจักรบางส่วน ตามที่เคยได้รับความเห็นชอบเมื่อปี พ.ศ.2556
- ขอยกเลิกการเปลี่ยนแปลง/ติดตั้งขนาดเครื่องจักรบางส่วน ตามที่เคยได้รับความเห็นชอบเมื่อปี พ.ศ.2556
- ขอติดตั้ง/เปลี่ยนแปลงขนาดเครื่องจักรบางส่วนเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ

ทั้งนี้ เพื่อให้อุปกรณ์/เครื่องจักรสอดคล้องกับการออกแบบในรายละเอียด (Detailed Design)

2) การขอปรับปรุงข้อมูลพิกัดปล่อยระบายของหน่วยผลิตความร้อน และปล่อยระบายของไซโคลนในระบบลำเลียงเม็ดพลาสติก เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานจริง

3) การขอเพิ่มความสูงปล่องระบายของหน่วยผลิตความร้อน 2 (HTM Heater Furnace 2) จาก 28 เมตร เป็น 35 เมตร

4) การขอติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบไซโคลนเพื่อใช้ในระบบลำเลียงเม็ดพลาสติกเพิ่มเติม

5) การทบทวนข้อมูลขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง ของระบบดักฝุ่นแบบไซโคลน ชุดที่ 2

6) การขอเปลี่ยนแปลงชนิดของสารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ในกระบวนการผลิต

(5) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 โดยขอเพิ่มทางเลือกการขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล (Monoethylene Glycol; MEG) โดยจะขนส่งผ่านระบบท่อลำเลียงไปยังถังเก็บกักโดยตรง อีกหนึ่งทางเลือกร่วมกับการขนส่งผ่านรถแท้งก์ที่เป็นทางเลือกเดิม โดยขอติดตั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เพื่อใช้ในการรับรองการขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล (Monoethylene Glycol; MEG) ผ่านระบบท่อที่รับจากภายนอก ประกอบด้วย

1) ขอติดตั้งสถานีควบคุมการรับ-จ่ายสารโมโนเอทิลีนไกลคอล (Metering Station) และชุดอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องภายในพื้นที่โครงการ

2) ขอติดตั้งระบบท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอลจาก Metering Station มายังถังเก็บกักขนาด 2 นิ้ว ความยาวประมาณ 150 เมตร จำนวน 1 เส้น

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งนี้ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลต รวมถึงไม่ส่งผลให้แหล่งกำเนิดมลพิษเพิ่มขึ้นจากเดิม

(6) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565 โดยมีประเด็นที่ขอเปลี่ยนแปลง 3 ประเด็นหลัก ประกอบด้วย

1) การขอเพิ่มทางเลือกการขนส่งกรดเทเรฟทาลิกบริสุทธิ์ (Purified Terephthalic Acid; PTA) ผ่านระบบท่อขนส่งจากบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดกัน

2) การขอปรับปรุงข้อมูลการสนับสนุนระบบสาธารณูปโภคของโครงการจากบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดกันโดยผ่านระบบท่อลำเลียงที่มีอยู่เดิม

3) การขอติดตั้งระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์จากเทคโนโลยีแผงโฟโตโวลเทอิกบนหลังคา (Solar Roof)

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ไม่ทำให้กำลังการผลิตและขั้นตอนการผลิตของโครงการปัจจุบันเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม

(7) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 4) ตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3644 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 โดยมีประเด็นที่ขอติดตั้งระบบลำเลียงกรดเทเรพทาลิกบริสุทธิ์ (PTA) แบบ Chain Tube Conveyor กล่าวคือ โครงการปัจจุบันมีการรับกรดเทเรพทาลิกบริสุทธิ์ (Purified Terephthalic Acid; PTA) จากบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดกันมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิต โดยขนส่งผ่านรถแท้งก์มายังพื้นที่โครงการ ก่อนทำการขนถ่ายลงไซโลเก็บพักและนำไปใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน-เทเรพทาเลตต่อไป โดยข้อมูลในรายงานฯ ฉบับปี พ.ศ.2565 พบว่า โครงการมีการขอเพิ่มทางเลือกในการขนส่งกรดเทเรพทาลิกบริสุทธิ์ (PTA) ผ่านระบบท่อขนส่งจากบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด มายังไซโลเก็บพักกรดเทเรพทาลิกบริสุทธิ์เดิมของโครงการโดยตรง ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีมีการก่อสร้างระบบท่อขนส่งกรดเทเรพทาลิกบริสุทธิ์ (PTA) แต่อย่างใด เนื่องจากการดำเนินการดังกล่าวมีความต้องการพลังงานและก๊าซไนโตรเจนในระบบลำเลียงที่สูง ทำให้ไม่คุ้มค่าต่อการลงทุน ดังนั้น การขอเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ โครงการจึงขอคงใช้วิธีการขนส่งกรดเทเรพทาลิกบริสุทธิ์ (PTA) ผ่านรถแท้งก์เช่นเดิม แต่จะมีการขอปรับปรุงระบบลำเลียงกรดเทเรพทาลิกบริสุทธิ์ (PTA) จากรถแท้งก์ไปยังไซโลเก็บพักเดิมจากระบบลำเลียงแบบ Compressor ที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน มาเป็นระบบสายพานลำเลียงแบบระบบปิดที่เรียกว่าระบบ Chain Tube Conveyor แทน ซึ่งเป็นระบบที่มีการใช้พลังงานและระยะเวลาในการลำเลียงน้อยกว่าระบบเดิม สำหรับฝุ่นที่อาจเกิดขึ้นในขั้นตอนการลำเลียงด้วยระบบ Chain Tube Conveyor นั้น จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบดักฝุ่นถูกรองก่อนระบายออกสู่ปล่อง PTA Silo (MF111A) ที่มีการขออนุญาตเรียบร้อยแล้ว เมื่อปี พ.ศ. 2565 เช่นเดิม ทั้งนี้ การดำเนินการดังกล่าวจะไม่ทำให้ค่าควบคุมการระบายฝุ่นจากปล่อง PTA Silo (MF111A) เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม รวมถึงไม่ส่งผลให้ค่าควบคุมการระบายฝุ่นละอองในภาพรวมจากปล่องระบายที่ไม่ได้เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงของโครงการแตกต่างจากเดิมคือ 0.862 กรัมต่อวินาที

ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้กำหนดให้โรงงานต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานฯ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ.2564 รวมทั้งกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ในระยะดำเนินการในปัจจุบันของโครงการ โดยได้ยึดปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/3644 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 ดังแสดงในภาคผนวก ก.3 และเนื่องจากปัจจุบันโครงการยังไม่มีดำเนินการติดตั้งปล่อง PTA Silo ดังนั้น ในส่วนของคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จึงยึดปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ดังแสดงในภาคผนวก ก.1

ดังนั้น บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด จึงมอบหมายให้บริษัท ซีคอน จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ดำเนินการรวบรวมข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานในปัจจุบัน เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานของรัฐ ตามที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ.2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ในระยะดำเนินการปัจจุบันของโครงการ โดยระบบขนส่งกรดเทเรพทาสิกบริสุทธิ์ (Purified Terephthalic Acid; PTA) ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในเดือนธันวาคม พ.ศ.2568

1.2 ขอบเขตการดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ.2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ได้ยึดปฏิบัติตามข้อกำหนดในมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 4) ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/3644 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 ประกอบด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการโครงการในปัจจุบัน โดยมีรายละเอียดการดำเนินงานดังนี้

1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ ของโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งรวบรวมเอกสารและภาพถ่าย เพื่อประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการโครงการในปัจจุบัน โดยมีรายละเอียดดังนี้

1.2.1.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) คุณภาพอากาศ
- (3) คุณภาพน้ำ
- (4) เสียง
- (5) การคมนาคมขนส่ง
- (6) การจัดการกากของเสีย
- (7) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- (8) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- (9) อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน
- (10) พื้นที่สีเขียว

(11) ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง

(12) สุขภาพ

1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการด้านต่างๆ ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศ

1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและนำมาคำนวณอัตราการระบายของสารมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ดังนี้

- ตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์-ของไนโตรเจน (NO_x) ของปล่องระบายอากาศจากเตาเผา HTM Heater จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ HTM Heater ชุดที่ 1 และ HTM Heater ชุดที่ 2 ทุก 6 เดือน สำหรับอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (ช่วงระหว่างเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)
- ตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ของปล่องระบายอากาศจากระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cyclone ชุดที่ 1 (MC1512) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 2 (MC1563) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 3 (MC1614) และชุดที่ 4 (MC1624) (ปล่อง Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 ใช้งานครั้งละ 1 ชุด) ปล่อง Cyclone ชุดที่ 5 (MC1462) และปล่อง Cyclone ชุดที่ 6 (MC1594) ทุกๆ 6 เดือน (ช่วงระหว่างเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)
- การตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs (Continuous Emission Monitoring System) โดยวิธี Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) บริเวณปล่องระบายอากาศจากเตาเผา HTM Heater จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ HTM Heater ชุดที่ 1 และ HTM Heater ชุดที่ 2 ปีละ 1 ครั้ง

ทั้งนี้ ในปัจจุบันยังไม่มีมีการก่อสร้างปล่องระบบระบายอากาศเสียจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง คือ ปล่อง PTA Silo (MF111A) แต่อย่างใด

2) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแพบ-ทักษิณาราม บริเวณวัดมาบชูด และบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และดำเนินการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณที่ตั้งโครงการ ทุกๆ 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง HTM Heater และ Cyclone

(2) คุณภาพน้ำ

1) การตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งบริเวณบ่อกักน้ำเสีย ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD_5) ค่าซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) และของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids)

2) ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

(3) ระดับเสียง

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง ได้แก่ ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\text{Leq } 24 \text{ hr}$) ระดับเสียง กลางวัน-กลางคืน (Ldn) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึงพฤศจิกายน) โดยมีจุดตรวจวัดจำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

(4) การคมนาคมขนส่ง

ดำเนินการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทเป็นประจำทุกวัน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและลดผลกระทบในอนาคต

(5) กากของเสียอันตราย

ดำเนินการรวบรวมและบันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย ได้แก่ ชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุกๆ 6 เดือน

(6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้น

ของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) บริเวณกระบวนการผลิตและหน่วยสาธารณูปโภค จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีนไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper Column) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) ชุดที่ 1 ทุกๆ 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)

2) ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan ทุกๆ 3 เดือน

3) ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดำเนินการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan ทุกๆ 3 เดือน

4) สารเคมีภายในสถานประกอบการ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ ไอโซโพรพานอล (Isopropanol) บริเวณหน่วยทำความสะอาดแผ่นกรอง (Filter Cleaning Facility) ทุกๆ 3 เดือน

5) การตรวจสอบสภาพพนักงาน ดำเนินการรวบรวมผลการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกระดับ โดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้

- การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พนักงานที่เข้ารับการตรวจ ได้แก่ พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน พนักงานของบริษัททุกคน และพนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปี เกิน 6 เดือน) ดำเนินการโดยสัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจปัสสาวะทั่วไป เอ็กซเรย์ปอด ตรวจระดับไขมันในเลือด ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี และตรวจหากรดยูริกในเลือด ปีละ 1 ครั้ง
- การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง โดยทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน

สำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)

และตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับ

การสัมผัสกับสารไอโซโพรพานอล (Isopropanol) ปีละ 1 ครั้ง

6) รายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน ดำเนินการรวบรวมรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ปีละ 1 ครั้ง

7) ดำเนินการติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

(7) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

1) บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางการแก้ไขของชุมชน โดยรอบโครงการ เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น

2) ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ ของชุมชนโดยรอบโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

3) ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงก่อสร้างและดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง

4) สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4) ดังแสดงในภาคผนวก ก.3 สำหรับแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2569 ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ดังแสดงในตารางที่ 1.2-1

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ประจำปี พ.ศ.2569

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2569											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ																
1.1 คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย อากาศ	- TSP	- Pre-Post Weight Difference (U.S. EPA Method 5)/Isokinetic Stack Sampling Technique	- HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือน มีนาคม- พฤษภาคม และ เดือนตุลาคม- ธันวาคม)						14						↔
	- NO _x	- Phenoldisulfonic Acid Method (U.S. EPA Method 7)/Vacuum Flask	- HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)							19						↔
	- Acetaldehyde	- Sorbent tube/GC-FID (U.S. EPA Method 18)	- HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)													
	- TSP	- Pre-Post Weight Difference (U.S. EPA Method 5)/Isokinetic Stack Sampling Technique	- Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) - Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) - Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC1624) - Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) - Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือน มีนาคม- พฤษภาคม และ เดือนตุลาคม- ธันวาคม)						15						↔
										15						↔
										19						↔
										14						↔
										14						↔

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2569											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)																
1.1 คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย อากาศ (ต่อ)	- ตรวจสอบ ประสิทธิภาพ การทำงานของ CEMS	- Relative Accuracy Test Audit (RATA Test)	- HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)	- ปีละ 1 ครั้ง					↔							
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- NO ₂ - TSP - WS/WD	- Chemiluminescence/ Instrumental Reference Method - Pre-post Weight Difference/High Volume Air Sampler - Wind-Vane Anemometer	- วัดหนองแพทักขินาราม - วัดมาบชลูด - สำนักงานนิคมฯ ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - ที่ตั้งโครงการ	- ทุก 6 เดือน (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วง เวลาเดียวกับ การตรวจวัด คุณภาพอากาศ จากปล่อง HTM Heater และ Cyclone)					14- 21							↔
									14- 21							↔

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานิตตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2569											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพน้ำ																
2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อน้ำเสีย ก่อนส่งไปบำบัดยัง ระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี- เอ็มพีทีเอ จำกัด	- Flow Rate - Temperature - pH - BOD ₅ - COD - SS - TDS	- Flow Meter - Thermometer/ Grab Sampling - pH Meter/Grab Sampling - Azide Modification at 20 °C, 5 days/ Grab Sampling - Close Reflux Method/ Grab Sampling - Glass Fiber Filter Disc/ Grab Sampling - Evaporation (Temperature 103-105 °C)/ Grab Sampling	- บ่อน้ำเสีย (U-1283)	- เดือนละ 1 ครั้ง	21	2	11	9	14	22						
2.2 ตรวจสอบ ประสิทธิภาพ การทำงานของ ระบบ COD Online Analyzer	-	-	- บ่อน้ำเสีย (U-1283)	- ปีละ 1 ครั้ง					14							

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2569												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
3. เสียง	- Leq 24 hr - L _{dn} - L ₉₀	- Sound Pressure Level Meter	- ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ - ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือน กุมภาพันธ์- พฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม- พฤศจิกายน)					1-8						↔		
4. การคมนาคมขนส่ง	- ปริมาณรถที่ผ่าน เข้า-ออก - อุบัติเหตุจาก การจราจรที่เกิด ขึ้นกับรถของบริษัท	- จดบันทึก - จดบันทึก	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า- ออก และจดบันทึกอุบัติเหตุ จากการจราจรที่เกิดขึ้นกับ รถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทาง ในการหามาตรการป้องกัน และลดผลกระทบในอนาคต	- เป็นประจำทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. กากของเสียอันตราย	- บันทึกข้อมูล กากของเสียอันตราย เช่น ปริมาณ และ วิธีการกำจัด เป็นต้น	- ตารางบันทึกปริมาณ กากของเสีย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ รายงานผล ทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2569											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 การตรวจวัด คุณภาพอากาศใน สถานประกอบการ	- Acetaldehyde	- GC FID/(NIOSH 2538)/ Sorbent Adsorption	- Process Column - Process Water Stripper - HTM Heater	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือน มีนาคม- พฤษภาคม และ เดือนตุลาคม- ธันวาคม)				9						↔		
6.2 การตรวจวัด ระดับเสียงใน สถานประกอบการ ที่ระยะ 1 เมตร ในบริเวณที่มีเสียงดัง เกิน 85 เดซิเบล(เอ)	- Leq 8 hr	- Sound Pressure Level Meter	- บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	- ทุก 3 เดือน			6			5			↔			↔
	- Frequency	- Sound Pressure Level Meter (Octave Band)	- บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps				6			5			↔			↔
			- บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit				6			5			↔			↔
			- บริเวณ C-1532 Radial Fan				6			5			↔			↔
			- บริเวณ C-1522 Radial Fan				6			5			↔			↔
			- บริเวณ C-1562 Radial Fan				6			5			↔			↔
6.3 การตรวจวัด สารเคมีในสถาน- ประกอบการ	- Isopropanol	- GC/NIOSH 1400/ Sorbent Adsorption	- Filter Cleaning Facility	- ทุก 3 เดือน			6			5			↔			↔

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2569											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.4 จัดให้มีการตรวจ สุขภาพให้แก่พนักงาน ทุกระดับดังนี้ - การตรวจสุขภาพ ทั่วไปของพนักงาน	- สัมภาษณ์ ประวัติส่วนตัว - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ ของเม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะทั่วไป - เอ็กซเรย์ปอด - ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) - ระดับน้ำตาลในเลือด - การทำงานของตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS)	- ตรวจสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน - พนักงานของบริษัททุกคน - พนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงาน หลังจากการตรวจสุขภาพ ประจำปี เกิน 6 เดือน)	- ปีละ 1 ครั้ง												



ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2569											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.4 จัดให้มีการตรวจ สุขภาพให้แก่พนักงาน ทุกระดับ ดังนี้ - การตรวจสุขภาพ ทั่วไปของพนักงาน (ต่อ) - การตรวจสุขภาพ ตามปัจจัยเสี่ยง	- การทำงานของไต (Creatinine, BUN) - ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี (Vision Test) - ตรวจการหากรด ยูริกในเลือด (Uric Acid) - ตรวจสมรรถภาพ การได้ยิน - ตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ	- ตรวจสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่มีโอกาสได้รับการ สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) - พนักงานที่มีโอกาสได้รับการ สัมผัสกับสาร Isopropanol	- ปีละ 1 ครั้ง											↔	↔
6.5 รายงานอุบัติเหตุ และเหตุฉุกเฉิน	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับ บาดเจ็บ - สภาพการเสียหาย/ สูญเสีย - การแก้ปัญหา/ ข้อเสนอแนะ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุและ เหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิด อุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุ ฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2569											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.6 ติดตามและประเมิน ประสิทธิภาพของ มาตรการด้าน ความปลอดภัย และการซ่อม แผนฉุกเฉิน	- มาตรการด้าน ความปลอดภัย - การฝึกอบรมด้าน ความปลอดภัย - การฝึกซ้อมแผน ฉุกเฉิน	-	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง									↔			
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- บันทึกปัญหา ข้อร้องเรียนจาก ชุมชนโดยรอบ และ แนวทางการแก้ไข	-	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	- ติดตามผลการปฏิบัติ ตามแผนงาน มวลชนสัมพันธ์	-	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	- ติดตามผลการจ้าง แรงงานท้องถิ่น ในช่วงดำเนินการ โรงงาน	-	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2569													
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	-	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร • ชุมชนใกล้เคียงโครงการ : ชุมชนบ้านหนองแพบ : ชุมชนบ้านมาบชูลุด • ชุมชนห่างไกลโครงการ : ชุมชนวัดโสภณ : ชุมชนตลาดห้วยโป่ง : ชุมชนบ้านชาลูกหญ้า	- ปีละ 1 ครั้ง							←	→						